Maschinenübersicht und Leistungsspektrum
Panorama des machines et des procédés

	Flachbearbeitung	**Travail de la tôle à plat**
Stanztechnik ***Technique de poinçonnage***	CNC gesteuerte Stanz-Nibbel-Maschinen Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 9.000 mm Blechdicke: Min. 1,0 mm bis max. 8,0 mm bei Stahl	Machines à poinçonner et à grignoter à commande numérique; Dimension max.: 2.080 x 9.000 mm Epaisseur de la tôle: min. 1,0 mm à 8,0 mm max pour l'acier
Lasertechnik ***Technique du laser***	CO_2-Flachbett-Laser, 6 KW Max. Arbeitsbereich: 2.000 x 6.000 mm Blechdicke: Min. 0,5 mm bis max. 25,0 mm bei Stahl/Edelstahl; 15,0 mm bei Aluminium	Laser à plat CO_2, 6 KW Dimension max.: 2.000 x 6.000 mm Epaisseur de la tôle: min. 0,5 mm à 25,0 mm max pour l'acier/inox; 15,0 mm pour l'aluminium
Schneidetechnik ***Technique de découpe***	CNC gesteuerte Tafelscheren Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 6.000 mm Blechdicke: Min. 1,0 mm bis max. 6,0 mm bei Stahl	Cisailles à commande numérique; Dimension max.: 2.080 x 6.000 mm; Epaisseur de la tôle: min. 1,0 mm à 6,0 mm max pour l'acier
	Umformen	**Formage**
Kanttechnik ***Technique de pliage***	CNC gesteuerte Abkantpressen, bis 400 t Presskraft Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 7.050 mm Blechdicke: Min. 0,6 mm bis max. 7,0 mm bei Stahl (je nach Materialart und Tafelgröße)	Presses plieuse à commande numérique, puissance de la presse, jusqu'à 400 t; Dimension max.: 2.080 x 7.050 mm; Epaisseur de la tôle: min. 0,6 mm à 7,0 mm max pour l'acier (selon le type de matériau et la dimension du panneau)
Walztechnik ***Technique de roulage***	CNC gesteuerte Blechwalzen Max. Arbeitsbereich: bis 4.300 mm Blechdicke: Min. 0,5 mm bis max. 2,0 mm bei Stahl	Machine à rouler à commande numérique Dimension max.: jusqu'à 4.300 mm Epaisseur de la tôle: 0,5 mm à 2,0 mm max pour l'acier
	Fügen	**Assemblage**
Fügetechnik ***Technique d'assemblage***	manuelles oder Roboterschweißen (WIG, MIG/MAG) Impuls-, Punkt-, Bolzenschweißen mit diversen Schweißnachweisen maschinelle Klebestrassen und hydropneumatische Klebespender	Soudure manuelle ou robotisée (TIG, MIG/MAG) par impulsion, par point, par des gougeons avec divers protocoles de soudure Ligne de collage automatique et distributeur de colle hydropneumatique
	Komponentenfertigung (Beispiele)	**Composants de production (exemples)**
Profiltechnik ***Techniques de profil***	stanzen, fräsen, bohren und sägen mit cnc-gesteuerten Anschlägen max. Bearbeitungslänge 6.450 mm	Poinçonnage, fraisage, perçage et sciage avec butées à commande numérique Longueur max.: 6.450 mm
Komplettiertechnik ***Assemblage secondaire***	schrauben, nieten, clinchen kleben und siegeln schweißen	Vissage, rivetage, clinchage Collage et scellage Soudure
	Verpackung	**Emballage**
Verpackungstechnik ***Technique d'emballage***	Palettenbau Containerverpackung See- und Luftfracht	Construction de palettes Emballage en containers Fret maritime et aérien