

Maschinenübersicht und Leistungsspektrum

Overview of machinery and of processes range

Stanztechnik <i>Punching</i>	Flachbearbeitung CNC gesteuerte Stanz-Nibbel-Maschinen Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 9.000 mm Blechdicke: Min. 1,0 mm bis max. 8,0 mm bei Stahl	Plate processing CNC-controlled punching/nibbling machines max. operating range: 2,080 x 9,000 mm sheet thickness: min. 1.0 up to max. 8.0 mm for steel
Lasertechnik <i>Lasering</i>	CO ₂ -Flachbett-Laser, 6 KW Max. Arbeitsbereich: 2.000 x 6.000 mm Blechdicke: Min. 0,5 mm bis max. 25,0 mm bei Stahl/Edelstahl; 15,0 mm bei Aluminium	CO ₂ flat bed laser, 6 KW max. operating range: 2,000 x 6,000 mm sheet thickness: min. 0.5 mm up to max. 25.0 mm for steel/stainless steel; 15.0 mm for aluminium
Schneidetechnik <i>Cutting</i>	CNC gesteuerte Tafelscheren Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 6.000 mm Blechdicke: Min. 1,0 mm bis max. 6,0 mm bei Stahl	CNC-controlled cutters max. operating range: 2,080 x 6,000 mm sheet thickness: min. 1.0 up to max. 6.0 mm for steel
Kanttechnik <i>Bending</i>	Umformen CNC gesteuerte Abkantpressen, bis 400 t Presskraft Max. Arbeitsbereich: 2.080 x 7.050 mm Blechdicke: Min. 0,6 mm bis max. 7,0 mm bei Stahl (je nach Materialart und Tafelgröße)	Forming CNC-controlled bending presses, up to 400 t press capacity; max. operating range: 2,080 x 7,050 mm sheet thickness: min. 0.6 mm up to max. 7.0 mm for steel (depending on material type and sheet size)
Walztechnik <i>Rolling</i>	CNC gesteuerte Blechwalzen Max. Arbeitsbereich: bis 4.300 mm Blechdicke: Min. 0,5 mm bis max. 2,0 mm bei Stahl	CNC-controlled sheet rollers max. operating range: up to 4,300 mm sheet thickness: min. 0.5 up to max. 2.0 mm for steel
Fügetechnik <i>Joining</i>	Fügen manuelles oder Roboterschweißen (WIG, MIG/MAG) Impuls-, Punkt-, Bolzenschweißen mit diversen Schweißnachweisen maschinelle Klebestrassen und hydropneumatische Klebspender	Joining manual or robot welding (TIG, MIG/MAG) impulse, spot, stud welding with several welding certificates automatic bonding lines and hydropneumatic glue dispenser
Profiltechnik <i>Profile processing</i>	Komponentenfertigung (Beispiele) stanzen, fräsen, bohren und sägen mit cnc-gesteuerten Anschlägen max. Bearbeitungslänge 6.450 mm	Component production (examples) punching, milling, drilling and sawing with CNC-controlled stop aligning max. processing length 6,450 mm
Komplettiertechnik <i>Completion</i>	schrauben, nieten, clinchen kleben und siegeln schweißen	bolting, riveting, clinching bonding and sealing welding
Verpackungstechnik <i>Packing</i>	Verpackung Palettenbau Containerverpackung See- und Luftfracht	Packing pallet construction container packing sea and airfreight